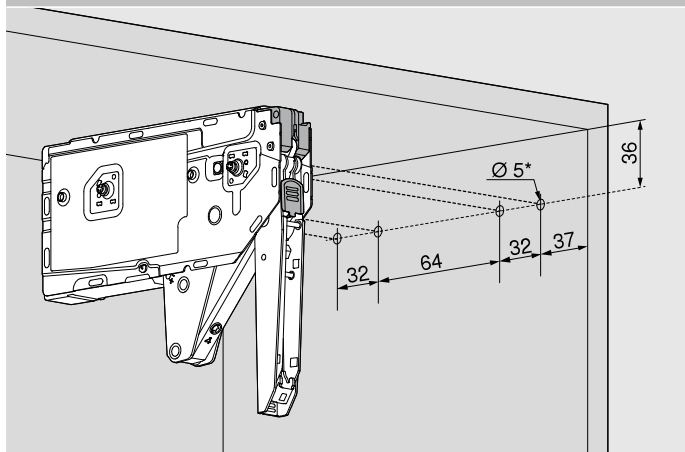
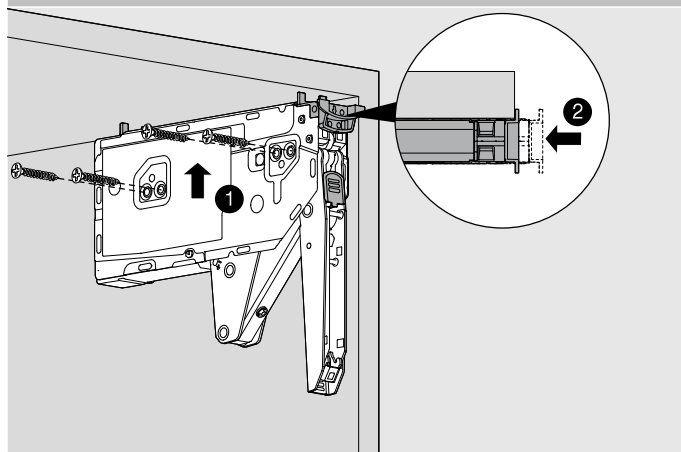


Позиции крепления силового механизма с предустановленными евровинтами



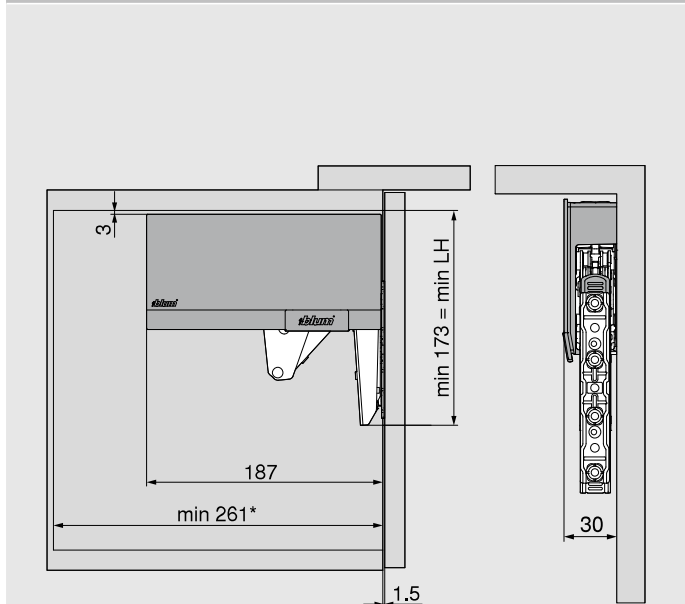
* Глубина сверления 11,5 мм

Позиции крепления силового механизма с саморезами, вкл. предустановленное позиционирование



4 x Ø 4 x 35 мм

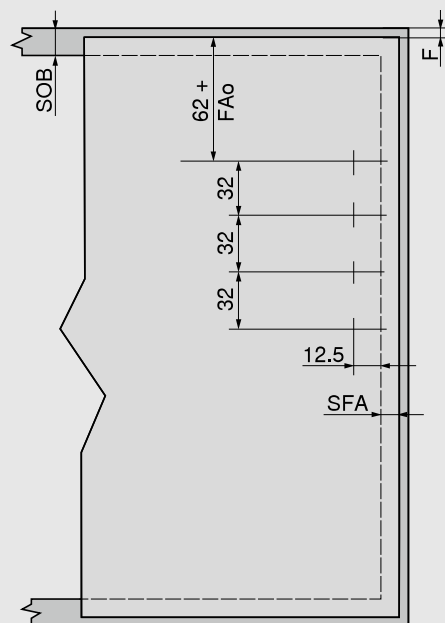
Необходимое пространство



Макс. высота корпуса 600 мм

* Мин. 261 мм с видимыми навесками

Обработка фасада – деревянные фасады и широкие алюминиевые рамки*



Установка у стены: необходимый мин. зазор 5 мм

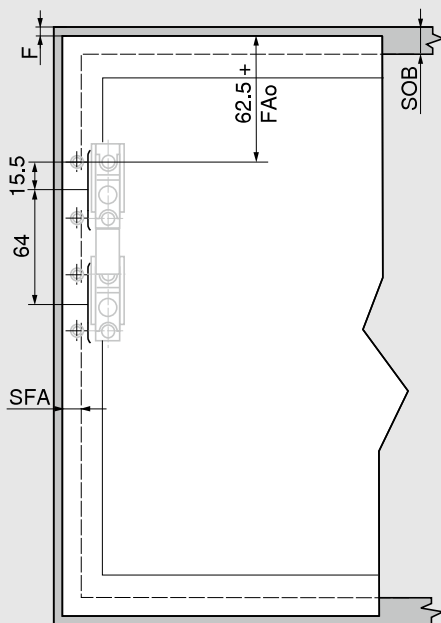
FAo составляет максимум 25,4 мм

* Для деревянных фасадов используйте 4 самореза (609.1x00).
Для широких алюминиевых рамок используйте 4 самореза с потайной головкой (660.0950).

F Зазор
FAo Наложение фасада сверху
LH Внутренняя высота корпуса

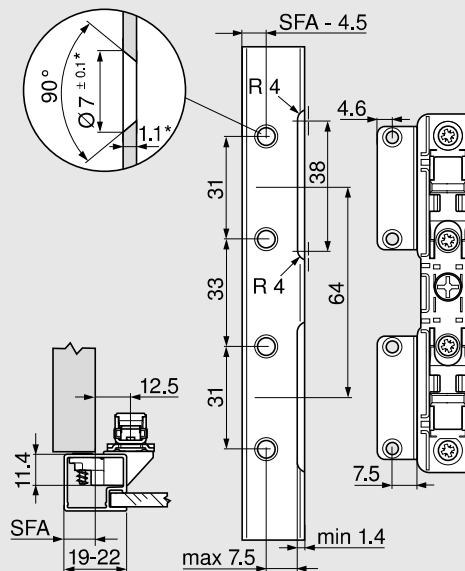
SFA Наложение фасада сбоку
SOB Толщина крышки корпуса

Обработка фасада – узкие алюминиевые рамки



Установка у стены: необходимый мин. зазор 5 мм

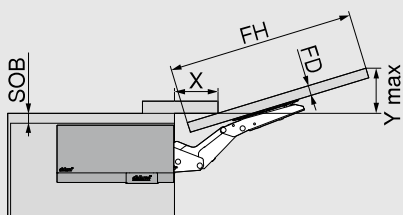
Проектирование – узкие алюминиевые рамки



При ширине рамки 19 мм: возможно SFA 11–18 мм

* При изменении толщины рамки необходимо подогнать размеры

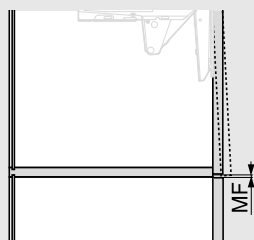
Необходимое пространство для верхних декоративных панелей



FD (мм)	16	19	22	26	28
X (мм)	70	59	49	35	26

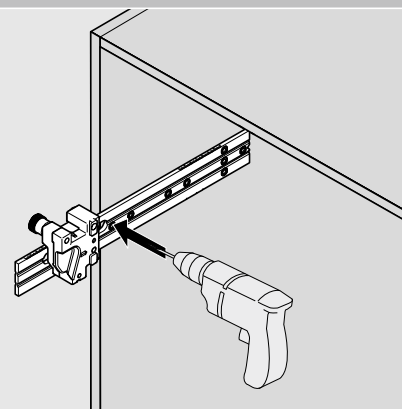
$$Y = FH \times 0.29 + FD - SOB$$

Минимальный зазор



MF составляет 2 мм

Обработка корпуса



Шаблон для сверления отверстий

65.1051.01

Подходит для любого подъемника

FD Толщина фасада
F Зазор
FAo Наложение фасада сверху

FH Высота фасада
MF Минимальный зазор при открывании
SFA Наложение фасада сбоку

SOB Толщина крышки корпуса